

M10x90 - 2ks
M10x100 - 2ks
M12x70 - 2ks (A)
M12x19 - 3ks (C)
M12x22 - 1ks (C)



M10 - 4ks
M12 - 2ks (A)

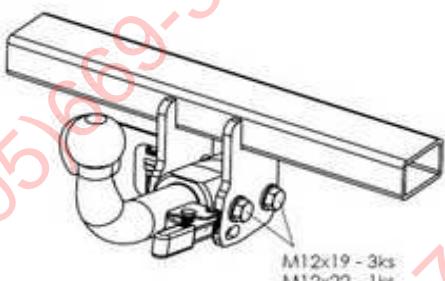


PP10 - 4ks
PP12 - 2ks (A)
PP12 - 4ks (C)

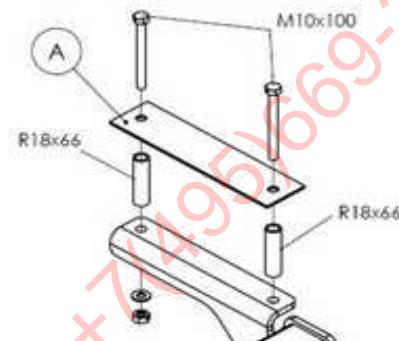
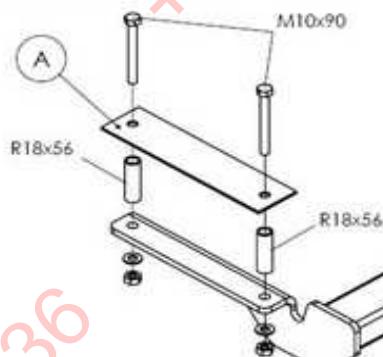


R18x56 - 2ks
R18x66 - 2ks

C



M12x19 - 3ks
M12x22 - 1ks



OPEL ASTRA - O008A/C - 27122007

A

ФАРКОГ.РФ

+7 (495) 669-38-36

NÁVOD NA MONTÁŽ:

00081

■ 1.Uvôľnite čalúnenie po stranách a demontujte zadné svetlá. ■ 2.Demontujte zadný plastový nárazník s výstuhou. Uvôľnite tlmič výfuku. ■ 3.Priložte plechové podložky A k nosníkom v batožinovom priestore na predznačené otvory. Tieto otvory vŕtajte na priemer 18mm. Vŕtané otvory ošetríte vhodnou náterovou hmotou. Do upevňovacích otvorov vložte zhora dištančné rúrky cez podložky so skrutkami. ■ 4.Odspodu k nosníkom priložte rám B tlažného zariadenia. Najprv osadte pravú pátku so spustenou ťavou časťou. Následne priložte ľavú časť. Skrutkové spoje dotiahnite krútiacim momentom podľa tabuľky. ■ 5.Upevnite zásuvku na držiak. Zväzok vodičov elektroinstalačie pretiahnite dovnútra cez gumovú prechodku umiestnenú na zadnom čele. Vodiče zapojte podľa návodu na ľavej strane batožinového priestoru. ■ 6.Skontrolujte správnosť pripojenia elektroinstalačie. ■ 7.Demontujte spojovaciu gúľu. ■ 8.Vyrežte vybraná v podľahdovej časti výstuhy nárazníka pre rám B tlažného zariadenia. ■ 9.Prevedte spätnú montáž všetkých demontovaných častí. ■ 10.Dotiahnite skrutkové spoje spojovacej gule (držiaka spojovacej gule) krútiacim momentom podľa tabuľky.

FITTING INSTRUCTIONS:

■ 1.Release the padding from both sides and remove back lights. ■ 2.Dismount bumper and reinforcement beam of bumper. Release the exhaust silencer. ■ 3.Align the A sheet metal washers to the bars in the luggage compartment onto pre-marked holes. Enlarge these holes by drilling to the diameter of 18 mm. Then treat the drilled holes using a suitable paint. Insert spacer tubes into the fixation holes from the top through the washers with screws. ■ 4.Then align the C frame of the tow-bar from the bottom onto the bars. Torque all the screw connections as shown in the table. ■ 5.Fix the holder socket. Pull a conductor bunch of electrical installations to the inside of the vehicle through a rubber reducer located at the middle plate. Connect the conductors on the left side of the luggage compartment as described in the instructions for use. ■ 6.Make sure the electrical installation is properly connected. ■ 7.Dismount the coupling ball. ■ 8.Make a recess in the bumper reinforcement for the C frame of the tow-bar. ■ 9.Reassemble any removed parts. ■ 10.Tighten the screw connections of the linkage ball (holder of the linkage ball) to the torque shown in the table.

DÔLEŽITÉ UPOZORNENIA:

- V miestach stykových plôch sa musí odstrániť pružná ochrana karosérie vozidla.
- Vŕtané otvory treba ošetriť antikoróznou hmotou.
- Použite len dodaný spojovací materiál v predpisanej triede kvality.
- Elektrické zariadenie sa namontuje podľa podmienok prevádzky cestných vozidiel na pozemných komunikáciách.
- Údaj S o maximálnom zvislom zaťažení na gule je uvedený na výrobnom štítku tlažného zariadenia.
- Na tlažnom zariadení nie je možné nič upravovať ani meniť.
- Pred ukončením montáže je nutné prekontrolovať všetky spoje podľa tabuľky uťahovacích momentov!
- V prípade akýchkoľvek nejasností je nutné obrátiť sa na výrobcu tlažného zariadenia.
- Výrobca nenesie zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku.

IMPORTANT ATTENTIONS:

- Remove insulating material on a car body in grips and joints of a coupling device with a car body.
- Put the anticorrosive substance on the drilled holes.
- Use supplied mechanical strength jointing material.
- Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements.
- Statement S about the maximum vertical ball downtime is printed on the tow bar label.
- On the tow bar is no modification possible
- Check all the joints, look in the table of the spinning moments, before finishing the montage!
- Contact the tow bar marker with any questions.
- The manufacturer is not responsible for the damages caused by wrong using on the product.

Tabuľka uťahovacích momentov skrutkových spojov pevnosti 8.8 / Table of specified torque and hardenss settings 8.8

M6 - 9,5Nm, **M8** - 23Nm, **M10** - 46Nm, **M10x1,25** - 49Nm, **M12** - 79Nm, **M12x1,25** - 87Nm, **M12x1,5** - 83Nm, **M14** - 125Nm, **M16** - 195Nm